



■ Made
■ in
■ Germany



BasicDrill

2023.01.01-től érvényes árakkal

EMUGE



Keményfém csigafúró

Elsődleges alkalmazási terület

A BasicDrill csigafúró széleskörűen alkalmazható és $\varnothing 3,00 - \varnothing 18,00$ mm átmérő-tartományban érhető el.

A BasicDrill acél, rozsdamentes acél, öntvény és nemvasfém alapanyagokban használható.

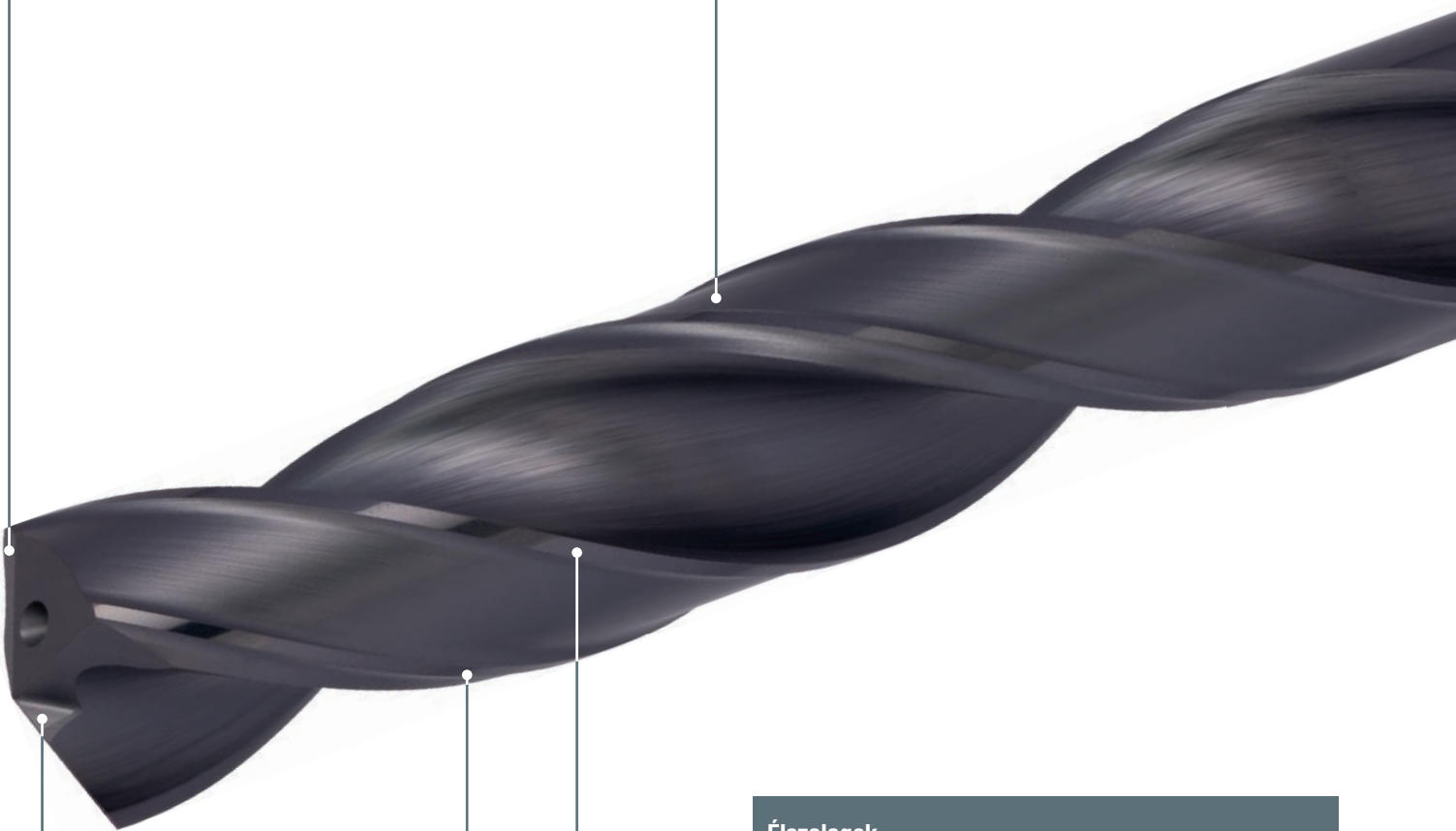
A legjobb teljesítményre az acélok megmunkálásánál képes.

Élgeometria és élpreparáció

A konkáv, elsődleges él és az élvédelem a legjobb fúrási teljesítményt garantálja acélokban és öntvényekben kiemelkedő éltartam mellett.

Alapanyag és bevonat

A keményfém és a nagy teljesítményű bevonat kombinációja nagy sebességet és előtolást tesz lehetővé.

**Csúcskialakítás**

Az optimális csúcskialakítás kellő helyet biztosít a képződött forgácsnak és a hűtőanyag eltávozásának.

Élszalagok

A 4 élszalag optimálisan vezeti a csigafúrót a furatban. Az elrendezésnek köszönhetően a két támasztó élszalag korán működésbe lép. A kialakítás olyan, hogy még rozsdamentes acélok megmunkálásakor sem hajlamos a forgács a feltapadásra.

Szárvég

A szár végének kialakítása révén a csigafúró emulzióval és minimálkenéssel (MMS) egyaránt alkalmazható.

Forgácshornyok

A nyitott hornyok csökkent súrlódású forgácseltávolítást tesznek lehetővé.

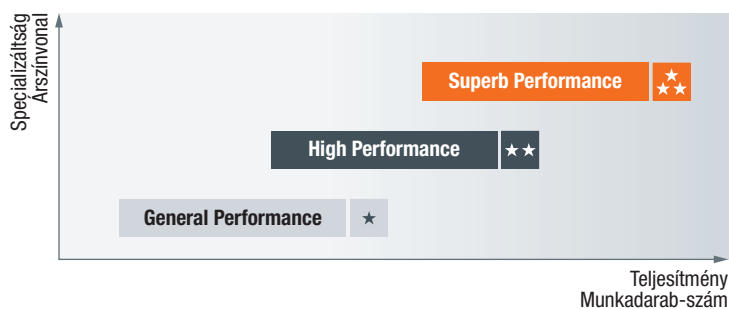
Az EMUGE-FRANKEN csigafúrók teljesítményszintjei

A csillagokkal jelölt teljesítményszintek segítenek eligazodni, mely szerszámok felelnek meg a teljesítmény-követelményeknek a gyártandó munkadarab-mennyiségek esetében.

A szokásos követelményeknek megfelelő és széleskörűen alkalmazható szerszámok a „General Performance” kategóriába tartoznak.

A „High Performance” osztályban a speciális anyagokhoz vagy alkalmazásokhoz való szerszámok találhatóak.

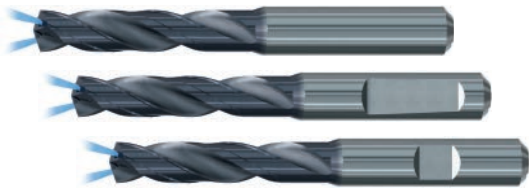
A speciális, kiemelkedő teljesítményű, fejlett technológiát megvalósító szerszámok a „Superb Performance” osztályt alkotják.



BasicDrill BD101-3xD new



3xD



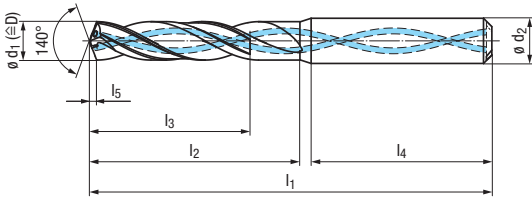
Alkalmazási terület – Anyag

P	1.1-5.1
M	1.1-3.1
K	1.1-4.2
N	1.1-2.3
S	1.2-1.3, 2.2-2.3
H	1.1-1.3

VHM csigafúró, 3xD, Basic geometriával univerzális alkalmazásra.

Terméklejelmzők és előnyök:

Négy élszalag a jobb megvezetés és kedvezőbb felületminőség érdekében.
Belső hűtőcsatorna és nagy teljesítményű bevonat a kiemelkedő folyamatbiztonságért.
Különböző anyagokban alkalmazható, elsősorban acélban.








A termékről bővebb információkat a weboldalon talál.



Rövid kivitel

Ø d ₁ m7	Menetfúró	Menetformázó	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Ø d ₂ h6	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HB	€
3,00	M3,5x0,5, MJ3,5x0,6		62	20	14	36	0,6	6	TA201344.0300	TA501344.0300	TA601344.0300	35,00
3,10			62	20	14	36	0,6	6	TA201344.0310	TA501344.0310	TA601344.0310	35,00
3,20			62	20	14	36	0,6	6	TA201344.0320	TA501344.0320	TA601344.0320	35,00
3,30	M4	M3,5x0,5	62	20	14	36	0,6	6	TA201344.0330	TA501344.0330	TA601344.0330	35,00
3,40	MJ4x0,7		62	20	14	36	0,6	6	TA201344.0340	TA501344.0340	TA601344.0340	35,00
3,50	M4x0,5		62	20	14	36	0,6	6	TA201344.0350	TA501344.0350	TA601344.0350	35,00
3,60	MJ4x0,5		62	20	14	36	0,7	6	TA201344.0360	TA501344.0360	TA601344.0360	35,00
3,70	M4,5	M4, MJ4x0,7	62	20	14	36	0,7	6	TA201344.0370	TA501344.0370	TA601344.0370	35,00
3,80		M4x0,5	66	24	17	36	0,7	6	TA201344.0380	TA501344.0380	TA601344.0380	35,00
3,90			66	24	17	36	0,7	6	TA201344.0390	TA501344.0390	TA601344.0390	35,00
4,00	M4,5x0,5		66	24	17	36	0,7	6	TA201344.0400	TA501344.0400	TA601344.0400	35,00
4,10			66	24	17	36	0,8	6	TA201344.0410	TA501344.0410	TA601344.0410	35,00
4,20	M5	M4,5	66	24	17	36	0,8	6	TA201344.0420	TA501344.0420	TA601344.0420	35,00
4,30	MJ5x0,8	M4,5x0,5	66	24	17	36	0,8	6	TA201344.0430	TA501344.0430	TA601344.0430	35,00
4,40	M5x0,75		66	24	17	36	0,8	6	TA201344.0440	TA501344.0440	TA601344.0440	35,00
4,50	M5x0,5		66	24	17	36	0,8	6	TA201344.0450	TA501344.0450	TA601344.0450	35,00
4,60	M 5,5		66	24	17	36	0,8	6	TA201344.0460	TA501344.0460	TA601344.0460	35,00
4,65		M5, MJ5x0,8	66	24	17	36	0,9	6	TA201344.0465	TA501344.0465	TA601344.0465	35,00
4,70		M5x0,75	66	24	17	36	0,9	6	TA201344.0470	TA501344.0470	TA601344.0470	35,00
4,80		M5x0,5	66	28	20	36	0,9	6	TA201344.0480	TA501344.0480	TA601344.0480	35,00
4,90			66	28	20	36	0,9	6	TA201344.0490	TA501344.0490	TA601344.0490	35,00
5,00	M6		66	28	20	36	0,9	6	TA201344.0500	TA501344.0500	TA601344.0500	35,00
5,10	MJ6x1	M5,5	66	28	20	36	0,9	6	TA201344.0510	TA501344.0510	TA601344.0510	35,00
5,20	M6x0,75		66	28	20	36	1,0	6	TA201344.0520	TA501344.0520	TA601344.0520	35,00
5,30		M5,5x0,5	66	28	20	36	1,0	6	TA201344.0530	TA501344.0530	TA601344.0530	35,00
5,40			66	28	20	36	1,0	6	TA201344.0540	TA501344.0540	TA601344.0540	35,00
5,50	M6x0,5		66	28	20	36	1,0	6	TA201344.0550	TA501344.0550	TA601344.0550	35,00
5,55		MJ6x1	66	28	20	36	1,0	6	TA201344.0555	TA501344.0555	TA601344.0555	35,00
5,60	MJ6x0,5	M6	66	28	20	36	1,0	6	TA201344.0560	TA501344.0560	TA601344.0560	35,00
5,70		M6x0,75	66	28	20	36	1,0	6	TA201344.0570	TA501344.0570	TA601344.0570	35,00
5,80		M6x0,5	66	28	20	36	1,1	6	TA201344.0580	TA501344.0580	TA601344.0580	35,00
5,90			66	28	20	36	1,1	6	TA201344.0590	TA501344.0590	TA601344.0590	35,00
6,00	M7		66	28	20	36	1,1	6	TA201344.0600	TA501344.0600	TA601344.0600	35,00
6,20	M7x0,75		79	34	24	36	1,1	8	TA201344.0620	TA501344.0620	TA601344.0620	39,40
6,30			79	34	24	36	1,2	8	TA201344.0630	TA501344.0630	TA601344.0630	39,40
6,35	MJ7x0,75		79	34	24	36	1,2	8	TA201344.0635	TA501344.0635	TA601344.0635	39,40
6,40			79	34	24	36	1,2	8	TA201344.0640	TA501344.0640	TA601344.0640	39,40
6,50	M7x0,5		79	34	24	36	1,2	8	TA201344.0650	TA501344.0650	TA601344.0650	39,40
6,60		M7	79	34	24	36	1,2	8	TA201344.0660	TA501344.0660	TA601344.0660	39,40
6,70		M7x0,75	79	34	24	36	1,2	8	TA201344.0670	TA501344.0670	TA601344.0670	39,40
6,80	M8, G1/16	M7x0,5	79	34	24	36	1,2	8	TA201344.0680	TA501344.0680	TA601344.0680	39,40
6,90	MJ8x1,25		79	34	24	36	1,3	8	TA201344.0690	TA501344.0690	TA601344.0690	39,40

Ø d ₁ m7	Menetfúró 	Menetformázó 	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Ø d ₂ h6				€
									DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HB	
7,00	M8x1		79	34	24	36	1,3	8	TA201344.0700	TA501344.0700	TA601344.0700	39,40
7,20	M8x0,75		79	41	29	36	1,3	8	TA201344.0720	TA501344.0720	TA601344.0720	39,40
7,40			79	41	29	36	1,4	8	TA201344.0740	TA501344.0740	TA601344.0740	39,40
7,45		M8	79	41	29	36	1,4	8	TA201344.0745	TA501344.0745	TA601344.0745	39,40
7,50	M8x0,5		79	41	29	36	1,4	8	TA201344.0750	TA501344.0750	TA601344.0750	39,40
7,60		M8x1	79	41	29	36	1,4	8	TA201344.0760	TA501344.0760	TA601344.0760	39,40
7,70		M8x0,75	79	41	29	36	1,4	8	TA201344.0770	TA501344.0770	TA601344.0770	39,40
7,80	M9	M8x0,5	79	41	29	36	1,4	8	TA201344.0780	TA501344.0780	TA601344.0780	39,40
7,90	MJ9x1,25		79	41	29	36	1,4	8	TA201344.0790	TA501344.0790	TA601344.0790	39,40
8,00	M9x1		79	41	29	36	1,5	8	TA201344.0800	TA501344.0800	TA601344.0800	39,40
8,10	MJ9x1		89	47	35	40	1,5	10	TA201344.0810	TA501344.0810	TA601344.0810	47,60
8,20	M9x0,75		89	47	35	40	1,5	10	TA201344.0820	TA501344.0820	TA601344.0820	47,60
8,30			89	47	35	40	1,5	10	TA201344.0830	TA501344.0830	TA601344.0830	47,60
8,40			89	47	35	40	1,5	10	TA201344.0840	TA501344.0840	TA601344.0840	47,60
8,50	M10, M9x0,5		89	47	35	40	1,6	10	TA201344.0850	TA501344.0850	TA601344.0850	47,60
8,60	MJ10x1,5	M9x1	89	47	35	40	1,6	10	TA201344.0860	TA501344.0860	TA601344.0860	47,60
8,70		M9x0,75	89	47	35	40	1,6	10	TA201344.0870	TA501344.0870	TA601344.0870	47,60
8,80	M10x1,25, G1/8	M9x0,5	89	47	35	40	1,6	10	TA201344.0880	TA501344.0880	TA601344.0880	47,60
9,00	M10x1		89	47	35	40	1,6	10	TA201344.0900	TA501344.0900	TA601344.0900	47,60
9,20	M10x0,75	MJ10x1,75	89	47	35	40	1,7	10	TA201344.0920	TA501344.0920	TA601344.0920	47,60
9,30			89	47	35	40	1,7	10	TA201344.0930	TA501344.0930	TA601344.0930	47,60
9,35	MJ10x0,75	M10, MJ10x1,5	89	47	35	40	1,7	10	TA201344.0935	TA501344.0935	TA601344.0935	47,60
9,40			89	47	35	40	1,7	10	TA201344.0940	TA501344.0940	TA601344.0940	47,60
9,50	M10x0,5, M11		89	47	35	40	1,7	10	TA201344.0950	TA501344.0950	TA601344.0950	47,60
9,60	MJ10x0,5, MJ11x1,5	M10x1	89	47	35	40	1,8	10	TA201344.0960	TA501344.0960	TA601344.0960	47,60
9,80		M10x0,5	89	47	35	40	1,8	10	TA201344.0980	TA501344.0980	TA601344.0980	47,60
9,90	MJ11x1,25		89	47	35	40	1,8	10	TA201344.0990	TA501344.0990	TA601344.0990	47,60
10,00	M11x1		89	47	35	40	1,8	10	TA201344.1000	TA501344.1000	TA601344.1000	47,60
10,10	MJ11x1		102	55	40	45	1,8	12	TA201344.1010	TA501344.1010	TA601344.1010	64,20
10,20	M11x0,75, M12		102	55	40	45	1,9	12	TA201344.1020	TA501344.1020	TA601344.1020	64,20
10,30			102	55	40	45	1,9	12	TA201344.1030	TA501344.1030	TA601344.1030	64,20
10,40			102	55	40	45	1,9	12	TA201344.1040	TA501344.1040	TA601344.1040	64,20
10,50	M12x1,5		102	55	40	45	1,9	12	TA201344.1050	TA501344.1050	TA601344.1050	64,20
10,80	M12x1,25		102	55	40	45	2,0	12	TA201344.1080	TA501344.1080	TA601344.1080	64,20
11,00	M12x1		102	55	40	45	2,0	12	TA201344.1100	TA501344.1100	TA601344.1100	64,20
11,20		MJ12x1,75	102	55	40	45	2,0	12	TA201344.1120	TA501344.1120	TA601344.1120	64,20
11,25	M12x0,75	M12	102	55	40	45	2,1	12	TA201344.1125	TA501344.1125	TA601344.1125	64,20
11,30		M12x1,5 (GAL)	102	55	40	45	2,1	12	TA201344.1135	TA501344.1135	TA601344.1135	64,20
11,35		M12x1,5, MJ12x1,5	102	55	40	45	2,1	12	TA201344.1135	TA501344.1135	TA601344.1135	64,20
11,50			102	55	40	45	2,1	12	TA201344.1150	TA501344.1150	TA601344.1150	64,20
11,60		M12x1	102	55	40	45	2,1	12	TA201344.1160	TA501344.1160	TA601344.1160	64,20
11,80	G1/4		102	55	40	45	2,2	12	TA201344.1180	TA501344.1180	TA601344.1180	64,20
12,00	M13x1, M14		102	55	40	45	2,2	12	TA201344.1200	TA501344.1200	TA601344.1200	64,20
12,10	MJ13x1		107	60	43	45	2,2	14	TA201344.1210	TA501344.1210	TA601344.1210	93,30
12,20			107	60	43	45	2,2	14	TA201344.1220	TA501344.1220	TA601344.1220	93,30
12,50	M14x1,5		107	60	43	45	2,3	14	TA201344.1250	TA501344.1250	TA601344.1250	93,30
12,70		MJ13x0,75	107	60	43	45	2,3	14	TA201344.1270	TA501344.1270	TA601344.1270	93,30
12,90	MJ14x1,25		107	60	43	45	2,4	14	TA201344.1290	TA501344.1290	TA601344.1290	93,30
13,00	M14x1		107	60	43	45	2,4	14	TA201344.1300	TA501344.1300	TA601344.1300	93,30
13,10	MJ14x1	M14, MJ14x2	107	60	43	45	2,4	14	TA201344.1310	TA501344.1310	TA601344.1310	93,30
13,30			107	60	43	45	2,4	14	TA201344.1330	TA501344.1330	TA601344.1330	93,30
13,35		M14x1,5, MJ14x1,5	107	60	43	45	2,4	14	TA201344.1335	TA501344.1335	TA601344.1335	93,30
13,50			107	60	43	45	2,5	14	TA201344.1350	TA501344.1350	TA601344.1350	93,30
14,00	M15x1, M16		107	60	43	45	2,6	14	TA201344.1400	TA501344.1400	TA601344.1400	93,30
14,10	MJ15x1		115	65	45	48	2,6	16	TA201344.1410	TA501344.1410	TA601344.1410	113,90
14,20	M15x0,75		115	65	45	48	2,6	16	TA201344.1420	TA501344.1420	TA601344.1420	113,90
14,50	M16x1,5		115	65	45	48	2,6	16	TA201344.1450	TA501344.1450	TA601344.1450	113,90
14,70		M15x0,75	115	65	45	48	2,7	16	TA201344.1470	TA501344.1470	TA601344.1470	113,90
15,00	M16x1		115	65	45	48	2,7	16	TA201344.1500	TA501344.1500	TA601344.1500	113,90
15,10	MJ16x1	M16	115	65	45	48	2,8	16	TA201344.1510	TA501344.1510	TA601344.1510	113,90
15,20	M 16x0,75		115	65	45	48	2,8	16	TA201344.1520	TA501344.1520	TA601344.1520	113,90
15,25	G3/8		115	65	45	48	2,8	16	TA201344.1525	TA501344.1525	TA601344.1525	113,90
15,35		M16x1,5	115	65	45	48	2,8	16	TA201344.1535	TA501344.1535	TA601344.1535	113,90
15,50	M18		115	65	45	48	2,8	16	TA201344.1550	TA501344.1550	TA601344.1550	113,90
15,80	MJ18x2,5		115	65	45	48	2,9	16	TA201344.1580	TA501344.1580	TA601344.1580	113,90
16,00	M18x2		115	65	45	48	2,9	16	TA201344.1600	TA501344.1600	TA601344.1600	113,90
16,50	M18x1,5		123	73	51	48	3,0	18	TA201344.1650	TA501344.1650	TA601344.1650	156,70
17,00	M18x1		123	73	51	48	3,1	18	TA201344.1700	TA501344.1700	TA601344.1700	156,70
17,50	M20		123	73	51	48	3,2	18	TA201344.1750	TA501344.1750	TA601344.1750	156,70
18,00	M20x2		123	73	51	48	3,3	18	TA201344.1800	TA501344.1800	TA601344.1800	156,70

BasicDrill BD101-5xD



5xD



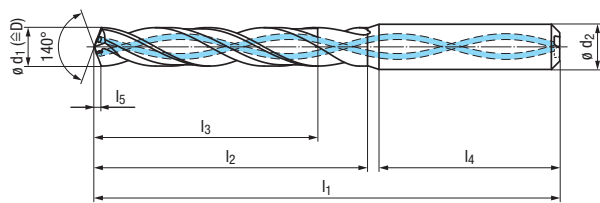
Alkalmazási terület – Anyag

P	1.1-5.1
M	1.1-3.1
K	1.1-4.2
N	1.1-2.3
S	1.2-1.3, 2.2-2.3
H	1.1-1.3

VHM csiga fúró, 5xD, Basic geometriával univerzális alkalmazásra.

Terméklejelmzők és előnyök:

Négy élszalag a jobb megvezetés és kedvezőbb felületminőség érdekében.
Belső hűtőcsatorna és nagy teljesítményű bevonat a kiemelkedő folyamatbiztonságért.
Különböző anyagokban alkalmazható, elsősorban acélban.



Hosszú kivitel

A termékről bővebb információkat a weboldalon talál.



	Menetfúró		Menetformázó						DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HB	€	
	$\emptyset d_1$ m7			l_1	l_2	l_3	l_4	l_5					$\emptyset d_2$ h6
	3,00	M3,5x0,5, MJ3,5x0,6		66	28	23	36	0,6	6	TA211344.0300	TA511344.0300	TA611344.0300	43,80
	3,10			66	28	23	36	0,6	6	TA211344.0310	TA511344.0310	TA611344.0310	43,80
	3,20			66	28	23	36	0,6	6	TA211344.0320	TA511344.0320	TA611344.0320	43,80
	3,30	M4	M3,5x0,5	66	28	23	36	0,6	6	TA211344.0330	TA511344.0330	TA611344.0330	43,80
	3,40	MJ4x0,7		66	28	23	36	0,6	6	TA211344.0340	TA511344.0340	TA611344.0340	43,80
	3,50	M4x0,5		66	28	23	36	0,6	6	TA211344.0350	TA511344.0350	TA611344.0350	43,80
new	3,60	MJ4x0,5		66	28	23	36	0,7	6	TA211344.0360	TA511344.0360	TA611344.0360	43,80
	3,70	M4,5	M4, MJ4x0,7	66	28	23	36	0,7	6	TA211344.0370	TA511344.0370	TA611344.0370	43,80
	3,80		M4x0,5	74	36	29	36	0,7	6	TA211344.0380	TA511344.0380	TA611344.0380	43,80
	3,90			74	36	29	36	0,7	6	TA211344.0390	TA511344.0390	TA611344.0390	43,80
	4,00	M4,5x0,5		74	36	29	36	0,7	6	TA211344.0400	TA511344.0400	TA611344.0400	43,80
	4,10			74	36	29	36	0,8	6	TA211344.0410	TA511344.0410	TA611344.0410	43,80
	4,20	M5	M4,5	74	36	29	36	0,8	6	TA211344.0420	TA511344.0420	TA611344.0420	43,80
	4,30	MJ5x0,8	M4,5x0,5	74	36	29	36	0,8	6	TA211344.0430	TA511344.0430	TA611344.0430	43,80
new	4,40	M5x0,75		74	36	29	36	0,8	6	TA211344.0440	TA511344.0440	TA611344.0440	43,80
	4,50	M5x0,5		74	36	29	36	0,8	6	TA211344.0450	TA511344.0450	TA611344.0450	43,80
	4,60	M 5,5		74	36	29	36	0,8	6	TA211344.0460	TA511344.0460	TA611344.0460	43,80
	4,65		M5, MJ5x0,8	74	36	29	36	0,9	6	TA211344.0465	TA511344.0465	TA611344.0465	43,80
	4,70		M5x0,75	74	36	29	36	0,9	6	TA211344.0470	TA511344.0470	TA611344.0470	43,80
	4,80		M5x0,5	82	44	35	36	0,9	6	TA211344.0480	TA511344.0480	TA611344.0480	43,80
	4,90			82	44	35	36	0,9	6	TA211344.0490	TA511344.0490	TA611344.0490	43,80
	5,00	M6		82	44	35	36	0,9	6	TA211344.0500	TA511344.0500	TA611344.0500	43,80
	5,10	MJ6x1	M5,5	82	44	35	36	0,9	6	TA211344.0510	TA511344.0510	TA611344.0510	43,80
	5,20	M6x0,75		82	44	35	36	1,0	6	TA211344.0520	TA511344.0520	TA611344.0520	43,80
	5,30		M5,5x0,5	82	44	35	36	1,0	6	TA211344.0530	TA511344.0530	TA611344.0530	43,80
new	5,40			82	44	35	36	1,0	6	TA211344.0540	TA511344.0540	TA611344.0540	43,80
	5,50	M6x0,5		82	44	35	36	1,0	6	TA211344.0550	TA511344.0550	TA611344.0550	43,80
	5,55		MJ6x1	82	44	35	36	1,0	6	TA211344.0555	TA511344.0555	TA611344.0555	43,80
	5,60	MJ6x0,5	M6	82	44	35	36	1,0	6	TA211344.0560	TA511344.0560	TA611344.0560	43,80
	5,70		M6x0,75	82	44	35	36	1,0	6	TA211344.0570	TA511344.0570	TA611344.0570	43,80
	5,80		M6x0,5	82	44	35	36	1,1	6	TA211344.0580	TA511344.0580	TA611344.0580	43,80
	5,90			82	44	35	36	1,1	6	TA211344.0590	TA511344.0590	TA611344.0590	43,80
	6,00	M7		82	44	35	36	1,1	6	TA211344.0600	TA511344.0600	TA611344.0600	43,80
	6,20	M7x0,75		91	53	43	36	1,1	8	TA211344.0620	TA511344.0620	TA611344.0620	49,20
	6,30			91	53	43	36	1,2	8	TA211344.0630	TA511344.0630	TA611344.0630	49,20
	6,35	MJ7x0,75		91	53	43	36	1,2	8	TA211344.0635	TA511344.0635	TA611344.0635	49,20
	6,40			91	53	43	36	1,2	8	TA211344.0640	TA511344.0640	TA611344.0640	49,20
	6,50	M7x0,5		91	53	43	36	1,2	8	TA211344.0650	TA511344.0650	TA611344.0650	49,20
	6,60		M7	91	53	43	36	1,2	8	TA211344.0660	TA511344.0660	TA611344.0660	49,20
new	6,70		M7x0,75	91	53	43	36	1,2	8	TA211344.0670	TA511344.0670	TA611344.0670	49,20
	6,80	M8, G1/16	M7x0,5	91	53	43	36	1,2	8	TA211344.0680	TA511344.0680	TA611344.0680	49,20
	6,90	MJ8x1,25		91	53	43	36	1,3	8	TA211344.0690	TA511344.0690	TA611344.0690	49,20

	Menetfúró		Menetformázó					Ø d ₂ h ₆	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HB	€	
	Ø d ₁ m7			l ₁	l ₂	l ₃	l ₄						l ₅
	7,00	M8x1		91	53	43	36	1,3	8	TA211344.0700	TA511344.0700	TA611344.0700	49,20
	7,20	M8x0,75		91	53	43	36	1,3	8	TA211344.0720	TA511344.0720	TA611344.0720	49,20
	7,40			91	53	43	36	1,4	8	TA211344.0740	TA511344.0740	TA611344.0740	49,20
	7,45		M8	91	53	43	36	1,4	8	TA211344.0745	TA511344.0745	TA611344.0745	49,20
new	7,50	M8x0,5		91	53	43	36	1,4	8	TA211344.0750	TA511344.0750	TA611344.0750	49,20
	7,60		M8x1	91	53	43	36	1,4	8	TA211344.0760	TA511344.0760	TA611344.0760	49,20
new	7,70		M8x0,75	91	53	43	36	1,4	8	TA211344.0770	TA511344.0770	TA611344.0770	49,20
	7,80	M9	M8x0,5	91	53	43	36	1,4	8	TA211344.0780	TA511344.0780	TA611344.0780	49,20
new	7,90	MJ9x1,25		91	53	43	36	1,4	8	TA211344.0790	TA511344.0790	TA611344.0790	49,20
	8,00	M9x1		91	53	43	36	1,5	8	TA211344.0800	TA511344.0800	TA611344.0800	49,20
	8,10	MJ9x1		103	61	49	40	1,5	10	TA211344.0810	TA511344.0810	TA611344.0810	59,50
	8,20	M9x0,75		103	61	49	40	1,5	10	TA211344.0820	TA511344.0820	TA611344.0820	59,50
	8,30			103	61	49	40	1,5	10	TA211344.0830	TA511344.0830	TA611344.0830	59,50
	8,40			103	61	49	40	1,5	10	TA211344.0840	TA511344.0840	TA611344.0840	59,50
	8,50	M10, M9x0,5		103	61	49	40	1,6	10	TA211344.0850	TA511344.0850	TA611344.0850	59,50
	8,60	MJ10x1,5	M9x1	103	61	49	40	1,6	10	TA211344.0860	TA511344.0860	TA611344.0860	59,50
new	8,70		M9x0,75	103	61	49	40	1,6	10	TA211344.0870	TA511344.0870	TA611344.0870	59,50
	8,80	M10x1,25, G1/8	M9x0,5	103	61	49	40	1,6	10	TA211344.0880	TA511344.0880	TA611344.0880	59,50
	9,00	M10x1		103	61	49	40	1,6	10	TA211344.0900	TA511344.0900	TA611344.0900	59,50
new	9,20	M10x0,75	MJ10x1,75	103	61	49	40	1,7	10	TA211344.0920	TA511344.0920	TA611344.0920	59,50
	9,30			103	61	49	40	1,7	10	TA211344.0930	TA511344.0930	TA611344.0930	59,50
	9,35	MJ10x0,75	M10, MJ10x1,5	103	61	49	40	1,7	10	TA211344.0935	TA511344.0935	TA611344.0935	59,50
	9,40			103	61	49	40	1,7	10	TA211344.0940	TA511344.0940	TA611344.0940	59,50
	9,50	M10x0,5, M11		103	61	49	40	1,7	10	TA211344.0950	TA511344.0950	TA611344.0950	59,50
	9,60	MJ10x0,5, MJ11x1,5	M10x1	103	61	49	40	1,8	10	TA211344.0960	TA511344.0960	TA611344.0960	59,50
	9,80		M10x0,5	103	61	49	40	1,8	10	TA211344.0980	TA511344.0980	TA611344.0980	59,50
	9,90	MJ11x1,25		103	61	49	40	1,8	10	TA211344.0990	TA511344.0990	TA611344.0990	59,50
new	10,00	M11x1		103	61	49	40	1,8	10	TA211344.1000	TA511344.1000	TA611344.1000	59,50
	10,10	MJ11x1		118	71	56	45	1,8	12	TA211344.1010	TA511344.1010	TA611344.1010	80,20
	10,20	M11x0,75, M12		118	71	56	45	1,9	12	TA211344.1020	TA511344.1020	TA611344.1020	80,20
	10,30			118	71	56	45	1,9	12	TA211344.1030	TA511344.1030	TA611344.1030	80,20
	10,40			118	71	56	45	1,9	12	TA211344.1040	TA511344.1040	TA611344.1040	80,20
	10,50	M12x1,5		118	71	56	45	1,9	12	TA211344.1050	TA511344.1050	TA611344.1050	80,20
	10,80	M12x1,25		118	71	56	45	2,0	12	TA211344.1080	TA511344.1080	TA611344.1080	80,20
	11,00	M12x1		118	71	56	45	2,0	12	TA211344.1100	TA511344.1100	TA611344.1100	80,20
	11,20		MJ12x1,75	118	71	56	45	2,0	12	TA211344.1120	TA511344.1120	TA611344.1120	80,20
	11,25	M12x0,75	M12	118	71	56	45	2,1	12	TA211344.1125	TA511344.1125	TA611344.1125	80,20
new	11,30		M12x1,5 (GAL)	118	71	56	45	2,1	12	TA211344.1135	TA511344.1135	TA611344.1135	80,20
	11,35		M12x1,5, MJ12x1,5	118	71	56	45	2,1	12	TA211344.1135	TA511344.1135	TA611344.1135	80,20
	11,50			118	71	56	45	2,1	12	TA211344.1150	TA511344.1150	TA611344.1150	80,20
	11,60		M12x1	118	71	56	45	2,1	12	TA211344.1160	TA511344.1160	TA611344.1160	80,20
	11,80	G1/4		118	71	56	45	2,2	12	TA211344.1180	TA511344.1180	TA611344.1180	80,20
	12,00	M13x1, M14		118	71	56	45	2,2	12	TA211344.1200	TA511344.1200	TA611344.1200	80,20
new	12,10	MJ13x1		124	77	60	45	2,2	14	TA211344.1210	TA511344.1210	TA611344.1210	116,70
	12,20			124	77	60	45	2,2	14	TA211344.1220	TA511344.1220	TA611344.1220	116,70
	12,50	M14x1,5		124	77	60	45	2,3	14	TA211344.1250	TA511344.1250	TA611344.1250	116,70
	12,70		MJ13x0,75	124	77	60	45	2,3	14	TA211344.1270	TA511344.1270	TA611344.1270	116,70
	12,90	MJ14x1,25		124	77	60	45	2,4	14	TA211344.1290	TA511344.1290	TA611344.1290	116,70
	13,00	M14x1		124	77	60	45	2,4	14	TA211344.1300	TA511344.1300	TA611344.1300	116,70
	13,10	MJ14x1	M14, MJ14x2	124	77	60	45	2,4	14	TA211344.1310	TA511344.1310	TA611344.1310	116,70
new	13,30			124	77	60	45	2,4	14	TA211344.1330	TA511344.1330	TA611344.1330	116,70
	13,35		M14x1,5, MJ14x1,5	124	77	60	45	2,4	14	TA211344.1335	TA511344.1335	TA611344.1335	116,70
	13,50			124	77	60	45	2,5	14	TA211344.1350	TA511344.1350	TA611344.1350	116,70
	14,00	M15x1, M16		124	77	60	45	2,6	14	TA211344.1400	TA511344.1400	TA611344.1400	116,70
new	14,10	MJ15x1		133	83	63	48	2,6	16	TA211344.1410	TA511344.1410	TA611344.1410	142,40
new	14,20	M15x0,75		133	83	63	48	2,6	16	TA211344.1420	TA511344.1420	TA611344.1420	142,40
	14,50	M16x1,5		133	83	63	48	2,6	16	TA211344.1450	TA511344.1450	TA611344.1450	142,40
new	14,70		M15x0,75	133	83	63	48	2,7	16	TA211344.1470	TA511344.1470	TA611344.1470	142,40
	15,00	M16x1		133	83	63	48	2,7	16	TA211344.1500	TA511344.1500	TA611344.1500	142,40
	15,10	MJ16x1	M16	133	83	63	48	2,8	16	TA211344.1510	TA511344.1510	TA611344.1510	142,40
new	15,20	M 16x0,75		133	83	63	48	2,8	16	TA211344.1520	TA511344.1520	TA611344.1520	142,40
	15,25	G3/8		133	83	63	48	2,8	16	TA211344.1525	TA511344.1525	TA611344.1525	142,40
	15,35		M16x1,5	133	83	63	48	2,8	16	TA211344.1535	TA511344.1535	TA611344.1535	142,40
	15,50	M18		133	83	63	48	2,8	16	TA211344.1550	TA511344.1550	TA611344.1550	142,40
new	15,80	MJ18x2,5		133	83	63	48	2,9	16	TA211344.1580	TA511344.1580	TA611344.1580	142,40
	16,00	M18x2		133	83	63	48	2,9	16	TA211344.1600	TA511344.1600	TA611344.1600	142,40
new	16,50	M18x1,5		143	93	71	48	3,0	18	TA211344.1650	TA511344.1650	TA611344.1650	195,90
new	17,00	M18x1		143	93	71	48	3,1	18	TA211344.1700	TA511344.1700	TA611344.1700	195,90
new	17,50	M20		143	93	71	48	3,2	18	TA211344.1750	TA511344.1750	TA611344.1750	195,90
new	18,00	M20x2		143	93	71	48	3,3	18	TA211344.1800	TA511344.1800	TA611344.1800	195,90

Alkalmazási javaslatok és fúrási értékek

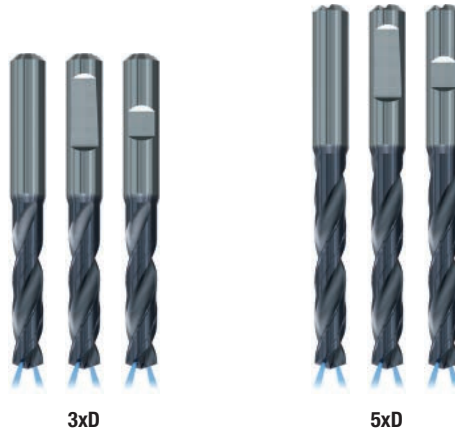
Kérjük, vegye figyelembe:

Az alábbi oszlopokban szereplő fúrási adatok irányértékek, amelyeket az alkalmazás körülményeihez (alanyag, kenés, megmunkáló berendezés stb.) szükséges igazítani.

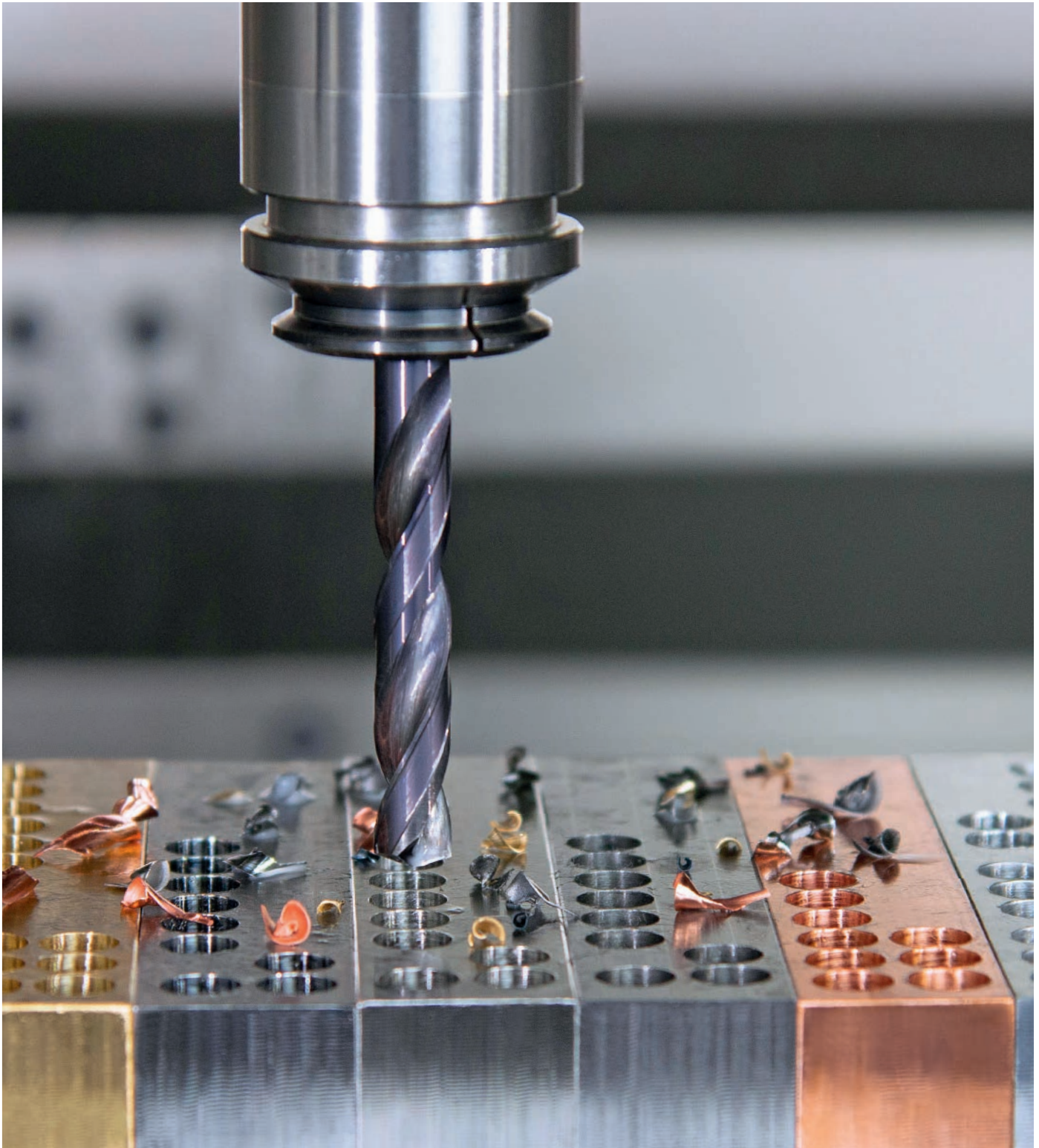
v_c = Forgácsolási sebesség [m/min]

f = Fordulatonkénti előtolás [mm/fordulat]

Alkalmazási terület – Anyag				Anyag – példa	Anyagminőség	Hűtő-kenőanyag ajánlás			
						Emulsion	öi	Minimalmenschmierung (MMS)	Trocken / Druckluft
P	Acélok								
	1.1	Hidegen sajtolt acélok, szerkezeti acélok, automata acélok, stb.	≤ 600 N/mm ²	Cq15	1.1132	■	■	■	
				S235JR (St37-2)	1.0037				
				10SPb20	1.0722				
	2.1	Szerkezeti acélok, edzett acélok, öntött acélok stb.	≤ 800 N/mm ²	E360 (St70-2)	1.0070	■	■	■	
				16MnCr5	1.7131				
				GS-25CrMo4	1.7218				
	3.1	Edzett acélok, nemesített acélok, hidegmunka acélok, stb.	≤ 1000 N/mm ²	20MoCr3	1.7320	■	■	■	
				42CrMo4	1.7225				
				102Cr6	1.2067				
	4.1	Nemesített acélok, hidegmunka acélok, nitridálható acélok, stb.	≤ 1200 N/mm ²	50CrMo4	1.7228	■	■	■	
				X45NiCrMo4	1.2767				
				31CrMo12	1.8515				
	5.1	Erdősen ötvözött acélok, hidegmunka acélok, melegmunka acélok, stb.	≤ 1400 N/mm ²	X38CrMoV5-3	1.2367	■	■	■	
				X100CrMoV8-1-1	1.2990				
			X40CrMoV5-1	1.2344					
M	Rozsdamentes acélok								
	1.1	Ferrites, martenzites	≤ 950 N/mm ²	X2CrTi12	1.4512	■	■	■	
	2.1	Ausztenites	≤ 950 N/mm ²	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	■	■	■	
	3.1	Ausztenites-ferrites (Duplex)	≤ 1100 N/mm ²	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	■	■	■	
	4.1	Hőálló ausztenites-ferrites (Super Duplex)	≤ 1250 N/mm ²	X2CrNiMoN25-7-4	1.4410	■	■	■	
K	Öntvények								
	1.1	Lemezgrafitos öntöttvas (GJL)	100-250 N/mm ²	EN-GJL-200 (GG20)	EN-JL-1030	■	■	■	■
	2.1	Ausztenites	250-450 N/mm ²	EN-GJL-300 (GG30)	EN-JL-1050	■	■	■	■
	2.2	Gömbgrafitos öntöttvas (GJS)	350-500 N/mm ²	EN-GJS-400-15 (GGG40)	EN-JS-1030	■	■	■	■
	3.1	Öntöttvas vermikuláris grafitral (GJV)	500-900 N/mm ²	EN-GJS-700-2 (GGG70)	EN-JS-1070	■	■	■	■
	3.2	Öntöttvas vermikuláris grafitral (GJV)	300-400 N/mm ²	GJV 300		■	■	■	■
	4.1	Temperöntvény (GTMW, GTMB)	400-500 N/mm ²	GJV 450		■	■	■	■
	4.2	Temperöntvény (GTMW, GTMB)	250-500 N/mm ²	EN-GJMW-350-4 (GTW-35)	EN-JM-1010	■	■	■	■
			500-800 N/mm ²	EN-GJMB-450-6 (GTS-45)	EN-JM-1140	■	■	■	■
						■	■	■	■
N	Nemvasfémek								
	Alumíniumötvözetek								
	1.1	Alakítható alumíniumötvözetek	≤ 200 N/mm ²	EN AW-AlMn1	EN AW-3103	■	■	■	
	1.2	Alakítható alumíniumötvözetek	≤ 350 N/mm ²	EN AW-AlMgSi	EN AW-6060	■	■	■	
	1.3		≤ 550 N/mm ²	EN AW-AlZn5Mg3Cu	EN AW-7022	■	■	■	
	1.4		Si ≤ 7%	EN AC-AlMg5	EN AC-51300	■	■	■	
	1.5	Öntött alumíniumötvözetek	7% < Si ≤ 12%	EN AC-AISi9Cu3	EN AC-46500	■	■	■	
	1.6		12% < Si ≤ 17%	GD-AISi17Cu4FeMg		■	■	■	
	Rézötvözetek								
	2.1	Tiszta réz, gyengén ötvözött réz	≤ 400 N/mm ²	E-Cu 57	EN CW 004 A	■	■	■	
	2.2	Réz-cink ötvözetek (sárgaréz, hosszú forgácsú)	≤ 550 N/mm ²	CuZn37 (Ms63)	EN CW 508 L	■	■	■	
	2.3	Réz-cink ötvözetek (sárgaréz, rövid forgácsú)	≤ 550 N/mm ²	CuZn36Pb3 (Ms58)	EN CW 603 N	■	■	■	
	2.4	Réz-alumínium ötvözetek (alu-bronz, hosszú forgácsú)	≤ 800 N/mm ²	CuAl10Ni5Fe4	EN CW 307 G	■	■	■	
	2.5	Réz-ön ötvözetek (ónbronz, hosszú forgácsú)	≤ 700 N/mm ²	CuSn8P	EN CW 459 K	■	■	■	
	2.6	Réz-ön ötvözetek (ónbronz, rövid forgácsú)	≤ 400 N/mm ²	CuSn7 ZnPb (Rg7)	2.1090	■	■	■	
	2.7	Speciális rézötvözetek	≤ 600 N/mm ²	(AMPCO® 8)		■	■	■	
	2.8	Speciális rézötvözetek	≤ 1400 N/mm ²	(AMPCO® 45)		■	■	■	
	Magnéziumötvözetek								
	3.1	Alakítható magnéziumötvözetek	≤ 500 N/mm ²	MgAl6Zn	3.5612	■	■	■	
	3.2	Öntött magnéziumötvözetek	≤ 500 N/mm ²	EN-MCMgAl9Zn1	EN-MC21120	■	■	■	
Műanyagok									
4.1	Duroplasztok (rövid forgácsú)		Bakelit, Pertinax						
4.2	Thermoplastok (hosszú forgácsú)		PMMA, POM, PVC						
4.3	Szálerősített műanyagok (száltartalom ≤ 30%)		GFK, CFK, AFK						
4.4	Szálerősített műanyagok (száltartalom > 30%)		GFK, CFK, AFK						
Különleges anyagok									
5.1	Grafit		C 8000						
5.2	Volfrám-réz ötvözetek		W-Cu 80/20						
5.3	Kompozitok		Hylite, Alucobond						
S	Speciális anyagok								
	Titánötvözetek								
	1.1	Tiszta titán	≤ 450 N/mm ²	Ti1	3.7025	■	■	■	
	1.2	Titánötvözetek	≤ 900 N/mm ²	TiAl6V4	3.7165	■	■	■	
	1.3	Titánötvözetek	≤ 1250 N/mm ²	TiAl4Mo4Sn2	3.7185	■	■	■	
	Nikkel, kobalt és vasötvözetek								
	2.1	Tiszta nikkel	≤ 600 N/mm ²	Ni 99.6	2.4060	■	■	■	
	2.2	Nikkelalapú ötvözetek	≤ 1000 N/mm ²	Monel 400	2.4360	■	■	■	
	2.3	Nikkelalapú ötvözetek	≤ 1600 N/mm ²	Inconel 718	2.4668	■	■	■	
	2.4	Kobaltalapú ötvözetek	≤ 1000 N/mm ²	Udimet 605		■	■	■	
2.5	Vasalapú ötvözetek	≤ 1600 N/mm ²	Haynes 25	2.4964	■	■	■		
2.6	Vasalapú ötvözetek	≤ 1500 N/mm ²	Incoloy 800	1.4958	■	■	■		
H	Kemény anyagok								
	1.1		44 - 50 HRC	Weldox 1100		■	■		
	1.2		50 - 55 HRC	Hardox 550		■	■		
	1.3	Nagy szilárdságú acélok, edzett acélok, kéregöntvény	55 - 60 HRC	Armox 600T		■	■		
	1.4		60 - 63 HRC	Ferro-Titanit		■	■		
	1.5		63 - 66 HRC	HSSE		■	■		



v _c [m/min]	D = 3 mm		D = 5 mm		D = 8 mm		D = 10 mm		D = 12 mm		D = 16 mm		D = 18 mm											
	f [mm/fordulat]			f [mm/fordulat]			f [mm/fordulat]			f [mm/fordulat]			f [mm/fordulat]											
	min.	ajánlott	max.	min.	ajánlott	max.	min.	ajánlott	max.	min.	ajánlott	max.	min.	ajánlott		max.								
100	140	180	0,11	0,16	0,25	0,16	0,20	0,28	0,20	0,25	0,35	0,23	0,28	0,40	0,25	0,31	0,43	0,27	0,34	0,47	0,29	0,35	0,49	1.1
80	120	160	0,11	0,16	0,25	0,16	0,20	0,28	0,20	0,25	0,35	0,23	0,28	0,40	0,25	0,31	0,43	0,27	0,34	0,47	0,29	0,35	0,49	2.1
80	100	120	0,11	0,15	0,24	0,16	0,18	0,24	0,20	0,24	0,30	0,23	0,26	0,34	0,25	0,29	0,37	0,27	0,32	0,41	0,29	0,33	0,43	3.1
50	70	100	0,11	0,15	0,24	0,16	0,18	0,24	0,20	0,24	0,30	0,23	0,26	0,34	0,25	0,29	0,37	0,27	0,32	0,41	0,29	0,33	0,43	4.1
50	65	90	0,10	0,13	0,21	0,13	0,17	0,24	0,17	0,21	0,30	0,19	0,24	0,34	0,21	0,26	0,37	0,22	0,28	0,39	0,23	0,29	0,40	5.1
40	60	80	0,04	0,06	0,09	0,09	0,12	0,19	0,11	0,17	0,26	0,14	0,19	0,30	0,15	0,21	0,33	0,16	0,23	0,36	0,17	0,24	0,37	1.1
40	55	75	0,04	0,05	0,08	0,08	0,11	0,16	0,10	0,15	0,20	0,14	0,18	0,27	0,15	0,20	0,30	0,16	0,22	0,32	0,17	0,23	0,34	2.1
40	50	70	0,04	0,05	0,08	0,08	0,11	0,16	0,10	0,15	0,20	0,14	0,18	0,27	0,15	0,20	0,30	0,16	0,22	0,32	0,17	0,23	0,34	3.1
																								4.1
120	140	160	0,11	0,16	0,25	0,16	0,20	0,28	0,20	0,25	0,35	0,23	0,28	0,40	0,25	0,31	0,43	0,27	0,34	0,47	0,29	0,35	0,50	1.1
110	130	150	0,11	0,16	0,25	0,16	0,20	0,28	0,20	0,25	0,35	0,23	0,28	0,40	0,25	0,31	0,43	0,27	0,34	0,47	0,29	0,35	0,50	1.2
140	160	180	0,11	0,16	0,25	0,16	0,20	0,28	0,20	0,25	0,35	0,23	0,28	0,40	0,25	0,31	0,43	0,27	0,34	0,47	0,29	0,35	0,50	2.1
100	120	140	0,11	0,15	0,24	0,16	0,18	0,24	0,20	0,24	0,30	0,23	0,26	0,34	0,25	0,29	0,37	0,27	0,32	0,41	0,29	0,33	0,43	2.2
80	100	120	0,11	0,16	0,25	0,16	0,20	0,28	0,20	0,25	0,35	0,23	0,28	0,40	0,25	0,31	0,43	0,27	0,34	0,47	0,29	0,35	0,50	3.1
60	80	100	0,10	0,14	0,22	0,14	0,18	0,25	0,18	0,23	0,32	0,20	0,25	0,36	0,22	0,28	0,39	0,24	0,30	0,43	0,26	0,32	0,45	3.2
100	120	140	0,11	0,16	0,25	0,16	0,20	0,28	0,20	0,25	0,35	0,23	0,28	0,40	0,25	0,31	0,43	0,27	0,34	0,47	0,29	0,35	0,50	4.1
90	110	130	0,11	0,15	0,24	0,16	0,18	0,24	0,20	0,24	0,30	0,23	0,26	0,34	0,25	0,29	0,37	0,27	0,32	0,41	0,29	0,33	0,43	4.2
160	180	240	0,14	0,19	0,31	0,19	0,28	0,38	0,24	0,33	0,42	0,27	0,37	0,47	0,30	0,41	0,52	0,32	0,45	0,57	0,33	0,46	0,58	1.1
160	180	240	0,14	0,19	0,31	0,19	0,28	0,38	0,24	0,33	0,42	0,27	0,37	0,47	0,30	0,41	0,52	0,32	0,45	0,57	0,33	0,46	0,58	1.2
160	180	240	0,14	0,19	0,31	0,19	0,28	0,38	0,24	0,33	0,42	0,27	0,37	0,47	0,30	0,41	0,52	0,32	0,45	0,57	0,33	0,46	0,58	1.3
160	180	240	0,14	0,19	0,31	0,19	0,28	0,38	0,24	0,33	0,42	0,27	0,37	0,47	0,30	0,41	0,52	0,32	0,45	0,57	0,33	0,46	0,58	1.4
160	180	240	0,14	0,19	0,31	0,19	0,28	0,38	0,24	0,33	0,42	0,27	0,37	0,47	0,30	0,41	0,52	0,32	0,45	0,57	0,33	0,46	0,58	1.5
160	180	240	0,14	0,19	0,31	0,19	0,28	0,38	0,24	0,33	0,42	0,27	0,37	0,47	0,30	0,41	0,52	0,32	0,45	0,57	0,33	0,46	0,58	1.6
120	140	180	0,03	0,05	0,07	0,04	0,06	0,08	0,05	0,10	0,13	0,06	0,12	0,14	0,06	0,14	0,16	0,07	0,15	0,17	0,07	0,16	0,17	2.1
120	140	180	0,03	0,05	0,07	0,04	0,06	0,08	0,05	0,10	0,13	0,06	0,12	0,14	0,06	0,14	0,16	0,07	0,15	0,17	0,07	0,16	0,17	2.2
120	140	180	0,11	0,14	0,19	0,17	0,22	0,30	0,22	0,28	0,39	0,25	0,31	0,42	0,27	0,33	0,44	0,30	0,36	0,48	0,31	0,37	0,50	2.3
																								2.4
																								2.5
																								2.6
																								2.7
																								2.8
																								3.1
																								3.2
																								4.1
																								4.2
																								4.3
																								4.4
																								5.1
																								5.2
																								5.3
40	50	60	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12	0,15	0,11	0,13	0,17	0,12	0,14	0,19	0,14	0,16	0,20	0,15	0,17	0,21	1.1
30	40	50	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12	0,15	0,11	0,13	0,17	0,12	0,14	0,19	0,14	0,16	0,20	0,15	0,17	0,21	1.2
																								1.3
																								2.1
20	40	60	0,04	0,05	0,07	0,06	0,08	0,11	0,10	0,13	0,20	0,11	0,15	0,23	0,12	0,17	0,25	0,14	0,18	0,27	0,15	0,19	0,28	2.2
10	25	40	0,04	0,05	0,07	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12	0,15	0,11	0,13	0,17	0,12	0,14	0,19	0,14	0,16	0,20	0,15	0,17	0,21	2.3
																								2.4
																								2.5
																								2.6
20	40	50	0,05	0,06	0,11	0,08	0,11	0,16	0,10	0,16	0,25	0,11	0,18	0,28	0,12	0,19	0,31	0,14	0,20	0,34	0,15	0,21	0,35	1.1
20	30	50	0,05	0,06	0,11	0,08	0,11	0,16	0,10	0,16	0,25	0,11	0,18	0,28	0,12	0,19	0,31	0,14	0,20	0,34	0,15	0,21	0,35	1.2
20	30	50	0,05	0,06	0,11	0,08	0,11	0,16	0,10	0,16	0,25	0,11	0,18	0,28	0,12	0,19	0,31	0,14	0,20	0,34	0,15	0,21	0,35	

**24/7**

Széleskörű megoldásaink:
www.emuge-franken.com

Anmelden  Waren
ernehmen Kont



A szerszámoknál feltüntetett QR kóddal közvetlenül az adott termék oldalához jutnak online katalógusunkban, ahol a szerszámra vonatkozó információkat és forgácsolási paramétereket találhatnak.

Regisztrációt követően további adatok és funkciók állnak rendelkezésükre, többek közt standardizált szerszám adatok (pl. 2D, 3D modellek).

Újraélezési és -bevonatolási szolgáltatás

A felújítás és újbóli bevonatolás fontos szerepet játszik a fúrószerszámok gazdaságosságában.

Az EMUGE és az EFT Szerszámok Kft. által kínált fejújítási és újbóli bevonatolási szolgáltatás biztosítja a szerszám eredeti geometriájának és bevonatának visszaállítását.

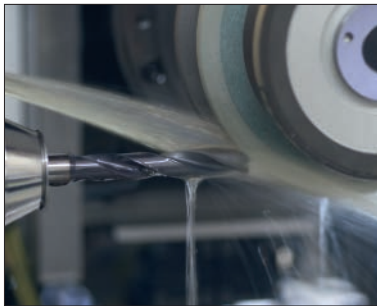
Amennyiben érdekelt, kérjük vegye fel velünk a kapcsolatot.

Ügyfél



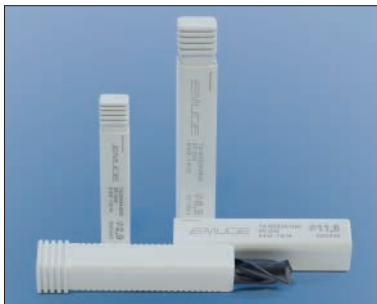
Szállítás

A szerszámok elküldhetők közvetlenül az EMUGE vagy az EFT Szerszámok Kft. részére, továbbá lehetséges ezek kollegáinknak történő személyes átadása is. Szükség esetén igényelhetik TOOL BOX dobozunkat.



Élezés és újrabevonatolás

A szerszám felújítása előtt ellenőrizzük azok élezhetőségét. Szükség esetén élpreparációt és/vagy polírozást is végzünk, majd bevonatoljuk. Kiszállítás előtt minőségellenőrzésnek vetjük alá őket.




Kiszállítás



A felújított szerszámokat rövid határidővel a megadott címre visszajuttatjuk.

Ügyfél



EFT Szerszámok és Technológiák Magyarország Kft.

 Gyár u. 2
2040 - Budaörs
HUNGARY

 +36 23 500 041
 +36 23 500 462

 eftiroda@emuge-franken.hu
 www.eft.hu